

ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und
-fahrzeugteilen nach DIN EN 15085-2

ZE-16083-01-00-EN15085-2015.0241.001

DVS ZERT bescheinigt hiermit, dass das Unternehmen

Meindl-Köhle
Umform- und Systemtechnik GmbH & Co. KG
Justus-von-Liebig-Straße 14
86899 Landsberg am Lech
Deutschland

den Nachweis erbracht hat
Schweißarbeiten für den Geltungsbereich

DIN EN 15085-2 Zertifizierungsstufe CL1

in dem auf der Rückseite angegebenen Umfang zu erfüllen.

Gültigkeit: 01.09.2015 bis 31.08.2018

Düsseldorf, 01.09.2015
Ausstellungsort und -datum

· Dipl.-Ing. (FH) Hase
Leitender Betriebsprüfer

A handwritten signature in blue ink, appearing to read 'Gurschke'.

Dipl.-Ing. Gurschke
Leiter der Zertifizierungsstelle

Geltungsbereich zum Zertifikat

ZE-16083-01-00-EN15085-2015.0241.001

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
141	8.1	t = 2 - 4 mm	BW
	8.1	t = 2 - 8 mm	FW
23	8		weld nut M6, M12

Anwendungsgebiet:

- Neubau von Bauteilen und Komponenten für Schienenfahrzeuge
- Bauteile: Halterahmen Heizstation
- keine Konstruktion
- kein Einkauf geschweißter Bauteile

Verantwortliche

Schweißaufsichtsperson(en): Dipl.-Ing. (FH) Wolfgang Neumeier (IWE) [extern] geb.: 16.11.1963

Gleichberechtigte(r)

Vertreter: -

Vertreter:

Martin Kortner (Stufe C)

geb.: 28.12.1961

Bemerkungen:

Die Voraussetzungen zur Durchführung von Schweißer- und Bedienerprüfungen nach ISO 9606-1 und ISO 14732 liegen für Herrn Wolfgang Neumeier vor.

Registrierung OR EN15085:

DVSZERT/15085/CL1/241/0/15

Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Bedingungen nach der Norm DIN EN 15085-2:2008, Pkt. 7.

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.